



grupa ism sp. j.

85-458 Bydgoszcz  
ul. Wiejska 2  
NIP: 9671259008

tel. +48 52 522 20 01  
fax +48 52 569 19 60  
e-mail info@ism.com.pl

www.uszczelki-centrum.pl

Bydgoszcz, dnia 09-12-2022

## Specyfikacja materiałowa

Uszczelka samoprzylepna 35ShA wzmocniona - sku: ISM-03-02XXX

### **Materiał: Guma komórkowa EPDM**

Właściwość	Standard	Wartość	Jednostka
Klasyfikacja	ASTM D1056-14	2A1 B3 CM	
Gęstość	ASTM D3575	150-190	kg/m <sup>3</sup>
Przewodność cieplna	ISO 8302	0,1	W/mK
Twardość		30-40	ShA
Absorpcja wody	ASTM D1056	3-5	%
Rozciągliwość	ASTM D412	170-200	%
Zakres temperatur użytkowych		-40 do +80	°C
Zakres temperatur krótkotrwałych		do +100	°C
Próba palności (dla próbki o grubości pow. 3mm)	FMVSS302	zaliczona	
Ochrona środowiska		Materiał wolny od CFC, HCFC, halogenków	

## **Materiał : Dwustronna taśma akrylowa zbrojona**

Taśma (błona) klejowa produkowana jest w oparciu o polieterosulfon (PES) oraz polioctan winylu (PVA) w formie warstwy na foli separacyjnej PE.

Charakteryzuje się bardzo dużą przelepnością początkową, wysoką adhezją do podłoża typu PE, PP i EPDM.

Taśma separacyjna	taśma PE
Gramatura kleju	90g/m <sup>2</sup>
Warstwa kleju	0,1mm
Zbrojenie	włókno szklane w formie siatki prostokątnej
Zakres temperatur	-40 do +90°C
Siła klejenia	min 18N/25mm - czas kontaktu 1 godzina

### **Wskazówki dotyczące aplikacji uszczelki samoprzylepnej 35ShA wzmocnionej**

- powierzchnia na którą naklejana jest uszczelka powinna być czysta to znaczy bez kurzu, wody, tłuszczu, olejów, smarów i środków antyadhezyjnych,
- temperatura nie powinna być niższa niż punkt rosy otaczającego powietrza,
- im temperatura błony klejowej jest wyższa, tym lepsze właściwości klejące, zwilżanie kleju i a tym samym natychmiastowa przyczepność,
- aby zapewni optymalne mocowanie uszczelki należy zwrócić uwagę na docisk, temperaturę i prędko naklejania.

### **Uwagi**

Powyższe dane są wartościami średnimi i są traktowane jako wytyczne dla kontroli jakości na etapie produkcji.

Dokładamy maksymalnych starań aby prezentowane dane były aktualne.

Zalecamy dokonania własnej oceny materiału przez odbiorcę , w celu sprawdzenia przydatności materiału do danego zastosowania.

Wszelkie dodatkowe atesty realizowane są w wyznaczonym akredytowanych laboratoriach na zlecenie i koszt odbiorcy końcowego.